

OPTI FROID



Maitrise thermique

OPTI FROID



Caractéristiques du groupe froid

- Appareils compacts, prévus pour une implantation extérieure
- Le gaz réfrigérant R410A utilisé, contribue au respect de l'environnement
- Compresseur Scroll avec isolation phonique, échangeur à ailette haute performance, moto ventilateur hélicoïde à entraînement direct avec protection thermique, échangeur inox 316L, avec isolation thermique
- Appareil prêt à fonctionner avec équipement hydraulique intégré
- les groupes CHG sont équipés, de pressostats haute et basse pression, détecteur de débit d'eau, sécurité anti gel, filtre hydraulique
- Régulation toute saison proportionnelle
- Régulation électronique à microprocesseur avec affichage digital
- Accès facile à l'ensemble des composants

Présentation de l'installation

- 1 groupe de production d'eau glacée, avec 3 m de câble électrique en attente de raccordement
- 1 cuve PEHD horizontale sur berces, avec robinet à

flotteur

- 1 pompe avec pressostat pour alimentation de la distillerie

Conditions de fonctionnement

- Température d'entrée d'eau : 13°C
- Débit minimum de l'appoint d'eau : 1.6 m3/h

Les différents modèles de groupe

	OPTI-FROID 10	OPTI-FROID 20
MODELE	CHG-117F	CHG-177F
Puissance	11 KW	16.3 KW
Dimensions	1235x1190x340	1235x1190x340
Poids	120 KG	130 KG

**SKID COMPLET PERMETTANT L'ALIMENTATION EN EAU
FROIDE
D'UN OU DEUX ALAMBICS MAXIMUM
FONCTIONNEMENT SILENCIEUX**

**Les groupes d'eau glacée CHG présentent les plus
bas niveaux sonores du marché**